

Совещание по применению керамзитобетона в строительстве



Расширяются ряды НО «СПКК». Сертификат члена союза на совещании получил Ш.Р. Бикмухаметов, ООО «Уфимская гипсовая компания»



В.П. Петров дал оценку экологичности пористых заполнителей А.В. Шелобудин, ООО «Северстрой» (слева); Л.Д. Евсеев, ООО «Ритм-Л»



Генеральный директор ООО «Винзилинский завод керамического гравия» Р.Ф. Самасов сообщил, что в настоящее время главной задачей предприятия является снижение энергопотребления при производстве; М.Г. Лазарашвили (слева); Л.П. Шиянов, ООО «Завод керамзитового гравия»

30 июня – 1 июля 2010 г. в Самаре состоялось совещание «Применение керамзитобетона в строительстве – путь к энерго- и ресурсоэффективности, безопасности зданий и сооружений». Организаторами мероприятия выступили ЗАО «НИИКерамзит» и НО «Союз производителей керамзита и керамзитобетона».

В работе совещания приняли участие более 30 специалистов и руководителей предприятий, выпускающих керамзит, керамзитобетон, из различных регионов России и Белоруссии, представители вузовской науки, машиностроительных компаний, отраслевой прессы.

С докладом о состоянии и перспективах развития легких бетонов и пористых заполнителей выступила директор ЗАО «НИИКерамзит» С.А. Токарева. Неоспоримые преимущества керамзита – экологическая безопасность как в производстве, так и в применении, долговечность, пожаробезопасность, биостойкость, отсутствие вредных выделений в процессе эксплуатации и в экстремальных условиях обеспечивают широкое применение в энергоэффективных конструкциях зданий и сооружений различного назначения. В настоящее время производство керамзита находится на подъеме во многих странах – Чехии, Японии, Канаде, странах СНГ и др. Разработаны технологии его использования в ограждающих конструкциях (блоках, панелях, монолитных элементах), несущих элементах, мостовых и дорожных сооружениях и др. Негорючесть керамзитосодержащих материалов и высокие теплотехнические характеристики в отличие от многих других современных строительных материалов и технологий могут обеспечить пожарную безопасность зданий и сооружений при относительно невысоких затратах.

Тему экономии энергии и экологичности при производстве пористых заполнителей осветил в докладе профессор кафедры «Строительные материалы» д-р техн. наук В.П. Петров (СамГАСУ). Это особенно актуально, если в качестве основного сырья для производства пористых заполнителей используются отходы промышленности.

Особенностям проектирования зданий, в том числе промышленных, из керамзитобетона посвятил выступление заведующий кафедрой «Гидравлика и теплотехника» СамГАСУ канд. техн. наук Ю.С. Вытчиков.

Примером высокоэффективного использования керамзита являются крупнопористые керамзитобетонные блоки «ТермоКомфорт», которые могут использоваться для получения однослойной керамзитобетонной стены. Производство таких блоков налажено в Белоруссии. Конструкция пазоогребневых блоков рассчитана на толщину стены. Кладку можно осуществлять без раствора по вертикальному шву. Директор ОАО «Завод керамзитового гравия г. Новолукомль» (Республика Беларусь) М.Г. Лазарашвили представил результаты теплотехнических испытаний фрагментов стен из щелевого керамзитового блока, полнотелого керамзитобетона и блоков из газобетона автоклавного твердения. Также керамзитобетонные блоки показали наиболее высокую огнестойкость.

Заместитель генерального директора по развитию технологий ООО «Домостроительный комбинат» И.В. Юдин (г. Новочебоксарск) подчеркнул, что предприятие имеет многолетний опыт ис-

пользования керамзитобетона в крупнопанельном и сборно-монолитном домостроении. Высокопрочный керамзит (М700), выпускаемый на предприятии, используется для изготовления элементов каркаса зданий, свай; есть опыт производства дорожных и аэродромных покрытий, использования вместо базальтопластиковой арматуры.

В процессе обсуждения практически все представители заводов по производству керамзита выступили с сообщениями об ассортименте выпускаемой продукции, целях и задачах, стоящих перед предприятиями. Специалисты пришли к мнению, что одной из основных трудностей в работе отрасли является недостаток квалифицированных кадров и современного недорогого отечественного оборудования. Поэтому особенно своевременным было выступление генерального директора ООО «Строммашина» Д.О. Римана и заместителя генерального директора ЗАО «ТД Строммашина» Л.А. Тимощенко (Самара), которые выразили готовность в тесном контакте с НИИКерамзит и заводами обеспечить отрасль необходимым оборудованием и запчастями.

Генеральный директор ООО «Прогрессивные технологии» В.А. Луконин (Самара) представил разработку компании – линию безопалубочного виброформования. На базе данной линии можно выпускать многпустотные плиты перекрытия, дорожные плиты, сваи, опоры ЛЭП, стеновые наружные панели бетонные и керамзитобетонные, керамзитобетонные блоки с фактурным лицевым слоем и др.

В заключение совещания участники посетили лаборатории, где смогли обсудить с ведущими сотрудниками НИИКерамзита интересные вопросы и высказать пожелания.

Участники совещания неоднократно подчеркивали необходимость привлечения внимания проектировщиков и строителей к современным возможностям керамзитобетона и изделий из него. Поэтому в итоге были приняты следующие решения.

Целесообразно подготовить совещание с привлечением проектировщиков и производителей бетона и железобетона по эффективному внедрению керамзитобетона в индустриальном домостроении и малоэтажном строительстве.

Расширить контакты и активизировать работу с проектными организациями, довести до сведения проектировщиков научно-технические данные по эффективным материалам и конструкциям, полученным на основе инновационных разработок последних лет в области производства керамзита и керамзитобетона, показать широкие возможности их применения в современном домостроении.

Разработать технические условия на наружную стеновую панель из керамзитобетона с проведением климатических испытаний (панельное и каркасное домостроение).

Переработать и доработать нормативную документацию на заполнители для несущих и ограждающих конструкций и для дорожного строительства.



Представитель ОАО «Завод ЖБК-1» А.Д. Выглазов отметил, что налаживание производства мелкой фракции керамзита является в настоящее время приоритетным



Д.О. Риман, ООО «Строммашина», Л.А. Тимощенко, ЗАО «ТД Строммашина», (справа) предложили комплексные решения по производству керамзита: поставку линий, разработку техрегламента, пусконаладку, авторский надзор и др.



Преимущества мини-ДСК мощностью 25–75 тыс. м² жилья в год представил В.А. Луконин

