



Фирма Tecton GmbH Keramikanlagen представляет новейшие технологии на новом заводе фирмы LEIER в г. Петрованы (Словакия)

11 сентября 2009 г. состоялось официальное открытие нового завода по производству строительного кирпича фирмы LEIER International в г. Петрованы (Словакия)

Фирма LEIER International – семейное предприятие. Заводы фирмы, расположенные в Австрии, Венгрии, Польше, Хорватии и Румынии, производят бетонные монтажные блоки, различные виды кирпича и кровельные системы. Используя осмотрительную рыночную политику и постоянно обновляя ассортимент продукции, фирма LEIER в течение нескольких лет успешно занимает сильные позиции в сегменте производителей строительных материалов.

Фирма TECTON уже поставляла технологию сушки (скоростная сушилка типа LAMINARIS) и технологию совместно с ней работающего погрузочно-разгрузочно-оборудования для одного из заводов фирмы LEIER в Венгрии. Полученные результаты вдохновили вла-



дельцев предприятия на использование этой технологии на новом заводе в г. Петрованы. Новый завод производит 160 млн шт. кирпича нормального формата в год или 580 т кирпича в сутки.

Особенность применяемой концепции сушки в том, что кирпич выкладывается на сушильную вагонетку шириной всего лишь 700 мм. Поэтому здесь возможно использование всех преимуществ принципа сушки LAMINARIS. Минимальная необходимая глубина действия воздуха создает идеальные условия в каждой точке садки. Высокая скорость потока очень эффективна: через зоны пониженного и повышенного давления воздух проходит также и через отверстия в самом кирпиче. Таким образом, процесс сушки продолжается не более





На выставке CERAMITEC-2009. Слева-направо: г-н Пиший (фирма ANTON OHLERT GmbH & Co), г-жа Кампс (фирма TECTON), г-н Ванделли (инженер фирмы SYMBOL), г-н Эспозито (коммерческий директор фирмы TECTON)

5 часов. Наряду с гибкой технологией решающим преимуществом является небольшой размер сушилки и компактная система оборудования для погрузки-разгрузки сушильных вагонеток. В целом, по сравнению с традиционной сушилкой, необходима лишь 1/3 занимаемой производственной площади, что часто является решающим фактором при модернизации существующих заводов. При этом не менее важным является значительное сокращение издержек производства на здание сушилки и закладку фундаментов.

Применяемая технология обжига выполнена традиционно в виде туннельной печи длиной 140 м с системой сводовых горелок. Кирпичи при этом выкладываются на печную вагонетку шириной 8,2 м выступ к выступу на ребро для обеспечения оптимальной циркуляции воздуха. Это гарантирует хорошее выгорание поризующих добавок и получение равномерного цвета на поверхности кирпича. Для сушки и обжига теплотехнически связанным печи и сушилке необходимо 240 ккал энергии на 1 кг обожженного продукта.

Все части линии, конечно же, полностью визуализированы и связаны между собой сетью. Управление сушилкой и печью, а также сопутствующей транспортной линией осуществляется централизованно с ЦПУ. Состояние и результаты работы отдельных частей линии от формовки до упаковки, а также линии в целом могут быть запрошены и сохранены в архиве в любое время. В связи с возможностью свободного программирования, перенастройка линии на производство керамических изделий другого формата осуществляется всего в несколько приемов.

При производстве отдельных частей линии фирма TECTON GmbH Keramikanlagen вместе со своими партнерами – фирмами UNITED SYMBOL s.l.r., NOVOKERAM GmbH и INSTALAT B.V., уделяет большое внимание применению специальных ноу-хау, что является неоспоримым преимуществом при необходимости соответствия специальным требованиям и необходимости применения эффективных решений в области строительства линий для производства керамических продуктов, таких как:

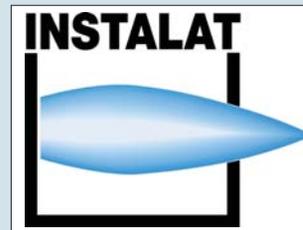
- линии для производства облицовочного кирпича и клинкера;
- линии для производства раскальваемой плитки;
- линии для производства кровельной черепицы;
- линии для производства клинкерных облицовочных панелей и специальных изделий.



Свыше 25 лет UNITED SYMBOL создает машины и установки для индустрии вязкой глины и строительной керамики. За этот период созданы сотни автоматических погрузочно-разгрузочных линий для кирпича, кровельной черепицы, наборной и экструдированной плитки: каждая установка уникальна в своем роде и выполнена на заказ в соответствии с индивидуальными требованиями заказчика.

NOVOKERAM

Фирма NOVOKERAM GmbH, основанная в 1962 г., расположенная в Крумбах (Южная Германия), проектирует и выпускает сушильные установки для индустрии, производящей керамику. NOVOKERAM GmbH – специалист на международном рынке в области сушки сформованных пластическим способом керамических изделий.



INSTALAT проектирует, создает и обслуживает промышленные печи, сушилки, горелки, туннельные печи и печи периодического действия для огнеупорных материалов и керамики; горелки и системы управления печей с термообработкой для сталелитейных, литейных заводов и металлургической промышленности; оборудование горелок для печей, сушилок и печей периодического действия; транспортные системы для вагонеток печей и сушилок; системы управления процессом для всех типов печей, сушилок, транспортных систем; а также консультации и планирование.

TECTON GmbH Keramikanlagen

Adolf-Kolping-Str. 30-32

86381 Krumbach Deutschland

тел.: +49-8282-88199-0

тел.: +49-8282-88-199-88 на русском языке

факс: +49-8282-88199-89

E-Mail: info@tecton-germany.de

Web: www.tecton-germany.de

Мы желаем всем нашим партнерам и коллегам счастливого Рождества и успехов в Новом году!