

Научно-практическая конференция «Энергосбережение в строительстве. Ячеистые бетоны и силикатный кирпич: технологии производства, опыт применения»

26–28 мая 2009 г. в Киеве (Украина) состоялась III Международная научно-практическая конференция «Энергосбережение в строительстве. Ячеистые бетоны и силикатный кирпич: технологии производства, опыт применения». Организаторами конференции выступили государственное предприятие «Украинский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт строительных материалов и изделий» (НИИСМИ), Министерство регионального развития и строительства Украины. В конференции приняли участие представители научно-исследовательских институтов, вузов и предприятий – производителей ячеистого бетона, силикатного кирпича и извести, а также машиностроительных компаний и проектных организаций.

Традиционным стеновым материалом на Украине на протяжении длительного периода являлся керамический кирпич. Причем ежегодные плановые задания по повышению средней марочности кирпича сформировали у потребителя ошибочное мнение о необходимости использования стенового материала высокой прочности даже для возведения стен малоэтажных зданий. Пористая структура ячеистого бетона вызывает у потребителя опасения относительно его долговечности. Это заблуждение объясняется отсутствием знаний о свойствах ячеистого бетона, а также об отечественном и мировом опыте его применения для строительства коттеджей и многоэтажных зданий.

Повышению спроса на ячеисто-бетонные изделия может способствовать ширококомасштабная постоянная работа по пропаганде преимуществ ячеистого бетона как стенового материала и особенности его применения. Задачи, которые стоят перед производителями ячеистого бетона и силикатного кирпича, можно сгруппировать следующим образом:

- максимальное снижение доли природного минерального сырья и замена его на промышленные отходы и вторичные продукты;
- совершенствование технологии и снижение энергопотребления в производстве ячеистого бетона;
- совершенствование нормативной базы.

Основная часть выступлений была посвящена сырьевой базе производства автоклавных газобетонных изделий, и в частности применению золы-уноса. Несмотря на большое количество исследований, посвященных применению золы-уноса в технологии производства ячеистых бетонов, на практике очень небольшое число предприятий ее используют. Производственным опытом поделились **А.А. Вишневский** (ООО «Рефтинское объединение «Теплит», Россия), **В.Н. Долгополов** (Проблемный институт ресурсо- и энерго-сберегающих технологий в строительстве «Академресурсэнергопроект» Академии строительства Украины), **В.Р. Сердюк** (Винницкий национальный технический университет, Украина), **Г. Запоточна-Сытэк** (Центр по развитию бетонной промышленности «ЦЕБЕТ», Польша). Из представленных докладов можно заключить: зола-унос и другие типы зол, получаемые при сжигании угольной пыли, смеси угля и биомассы и т. п., являются ценным сырьем для производства газосиликатных изделий. Однако существует проблема унификации оборудования и технологических режимов сжигания топлива с целью получения зол с постоянными свойствами.

В России существует также ряд субъективных причин, препятствующих увеличению использования зольных отходов. В частности, производители золы считают ее «ценным» продуктом, цена которого часто превышает стоимость природного сырья.

Процесс изменения нормативной базы, гармонизация ее с европейскими нормами, принятие прогрессивных, учитывающих современные достижения науки национальных стандартов будут способствовать более широкому применению в практике строительства ячеистых бетонов. Проблемам совершенствования нормативной базы были посвящены доклады **Я.М. Поплавскаса** (Aeroc International AS, Эстония), **Г.П. Сахарова** (Московский государственный строительный университет, Россия), **Ю.Н. Червякова** (НИИСМИ, Украина).

В последний день работы конференции ее участники побывали на заводе газобетонных изделий «Аэрок-Березань» (г. Березань, Киевская обл.).



Проблемы и перспективы производства газобетонных изделий с применением природного и техногенного сырья обсуждают (слева направо): главные технологи С.И. Белоусова (ХСМ, Харьков, Украина), Т.А. Рябенко («Форум-ДС», Киев), Я. Ядрузик (Benda-Lutz Skawina, Польша) и Г. Запоточна-Сытэк (Польша)



С большим вниманием представители машиностроительных компаний, проектировщики, ученые и технологи слушали доклады



Необходимость наличия в технологической линии завода делительной установки обсуждают (в центре слева направо): Н.П. Сажнев (Беларусь) и Ю.Н. Червяков