

## КОЛЛЕГИ

**К 70-летию В.А. Дубова**

*Редакция и редакционный совет поздравляют Валерия Александровича Дубова, доктора экономических наук генерального директора ЗАО «Волгоцемсервис», с 70-летием.*

В.А. Дубов родился 23 февраля 1939 г. в Ивановской области. В 1961 г. закончил силикатный факультет Ивановского химико-технологического института по специальности «Технология электровакуумных материалов». 11 лет проработал на заводе ртутных выпрямителей (г. Тольятти Самарской обл.), пройдя путь от инженера-технолога до главного инженера производства.

С 1972 г. В.А. Дубов работает в промышленности строительных материалов во ВНИИнеруд (г. Тольятти). Основными направлениями его научной и практической деятельности являются совершенствование технологии переработки строительных горных пород и создание

современного энергосберегающего оборудования для дробления, измельчения и обогащения материалов. В 1981 г. Валерий Александрович защитил кандидатскую диссертацию «Строительные дорожные и путевые машины».

В.А. Дубов внес значительный вклад в практику переработки карбонатных горных пород, позволяющую очищать горную массу от глинистых примесей, обогащать продукты дробления по прочности, снижать количество отсевов, а также использовать отсевы и слежавшиеся отвалы для производства заполнителей асфальтобетона, известняковой муки для сельского хозяйства и наполнителей сухих строительных смесей. Валерий Александрович был руководителем комплексных научно-технических программ и принимал непосредственное участие в создании оборудования полной заводской готовности для оперативного строительства предприятий открытого типа по производству щебня из изверженных и осадочных пород.

Созданное по его инициативе в феврале 1992 г. ЗАО «Волгоцемсервис» объединяет весь спектр научно-исследовательских, опытно-конструкторских и проектно-конструкторских работ в одной организации. Благодаря энергии В.А. Дубова проведена большая работа по объединению машиностроителей России с целью создания комплектного оборудования для строительства цементных заводов. Им опубликовано более 50 статей в периодической печати и получено более 40 патентов на изобретения. Заслуги Валерия Александровича отмечены правительственными наградами — медалями «За освоение целинных и залежных земель» и «За доблестный труд», а также двумя медалями ВДНХ СССР.

*Редакция и редакционный совет желают Валерию Александровичу Дубову здоровья, энергии, дальнейших творческих и производственных успехов.*

## НОВОСТИ КОМПАНИЙ

**В Татарии будут применять новые технологии изготовления стройматериалов**

В конце февраля в г. Набережные Челны (Республика Татарстан) состоялось открытие новой линии безопалубочного формования для выпуска изделий промышленного и гражданского строительства на базе ООО «Камгэстройматериалы». Линия дает возможность предприятию начать массовый промышленный выпуск железобетонных изделий и конструкций для сборного монолитно-каркасного домостроения.

Новая технологическая линия мощностью до 30 тыс. м<sup>3</sup> железобетонных изделий в год изготовлена, поставлена и введена в эксплуатацию специалистами НПЦ «Стройтех» (Московская обл.). В составе линии четыре формующие дорожки длиной по 110 м, на которые уложены калиброванное металлопокрытие и система обогрева, обеспечивающая циркуляцию теплоносителя с темпе-

ратурой 90°C, в результате чего процесс твердения изделий проходит быстрее.

Линия позволяет изготавливать практически неограниченное количество разновидностей изделий, в том числе нестандартной формы. Длина плит может достигать 16 м. Изделия, производимые на технологической линии, армируются высокопрочной проволокой ВрП диаметром 5 мм и проходят термообработку без применения острого пара.

Одновременно с линией безопалубочного формования запущен модернизированный бетоносмесительный узел для производства жесткой бетонной смеси.

Введенное в строй оборудование — первый этап технического перевооружения завода. Презентация второй очереди поставленного оборудования намечена на май 2009 г.

*По материалам Ассоциации строителей России*

**Новая разработка от ТехноНИКОЛЬ**

Корпорация ТехноНИКОЛЬ вывела на рынок изоляционных материалов новый продукт Техноплекс-клин.

Чтобы решить проблему создания уклонов крыш, необходимо использовать недорогую жесткую плиту с уклоном. Как показывает практика, оптимальный уклон на крыше составляет 2%, контруклон — 4%. Анализируя потребности рынка кровельных решений и многолетний опыт их применения, компания предлагает новое решение — готовые уклоны «Техноплекс-клин», которые представляют собой набор плит с уклоном 2% (плиты А и В) и 4% (плиты J и К), нарезанных из XPS толщиной 60 мм.

Это клиновидная теплоизоляция из экструдированного пенополистирола, решающая проблему образова-

ния застойных зон и существенно увеличивающая срок службы кровли, имеет ряд преимуществ: увеличение скорости монтажа; возможность применения сборной стяжки из плоского шифера и клиновидной теплоизоляции позволяет монтировать кровлю даже при отрицательной температуре без ограничений. Такое сочетание исключает мокрые процессы из производственного цикла, так же как и временные затраты на сушку и набор прочности стяжек; утеплитель из XPS имеет закрытопористую структуру и не боится увлажнения при сборке, что упрощает его складирование на крыше и применение.

Материал производится на заводе «Техноплекс» (Рязань), входящем в корпорацию.

*По материалам Корпорации ТехноНИКОЛЬ*

КОЛЛЕГИ



**К 60-летию М.Е. Заяханова**

Редакция и редакционный совет поздравляют Михаила Егоровича Заяханова, доктора технических наук, профессора, заведующего кафедрой «Производство строительных материалов и изделий» Восточно-Сибирского государственного технологического университета заслуженного строителя Республики Бурятия, почетного работника высшего профессионального образования Российской Федерации, с 60-летием.

М.Е. Заяханов родился 21 марта 1949 г. в с. Кырен Тункинского района Бурятии. В 1971 г. он окончил Восточно-Сибирский технологический институт по специальности «Промышленное и гражданское строительство». Работал в институте Бурятгражданпроект. С 1972 г. Михаил Егорович работает в ВСГТУ, где с 1992 г. является заведующим кафедрой «Производство строительных материалов и изделий».

Область научных интересов М.Е. Заяханова связана с разработкой ресурсо- и энергосберегающих технологий производства строительных материалов, изделий и конструкций на основе минерального сырья и отходов промышленности Забайкалья. Им выполнен цикл работ по строительным многокомпонентным композиционным материалам и бетонам на основе эффузивных пород (пенобетонам, легким и силикатным бетонам и др.). В 2005 г. Михаил Егорович защитил докторскую диссертацию по теме «Повышение эффективности вяжущих и бетонов электромагнитной активацией».

М.Е. Заяханов — автор многих научных публикаций, монографий, учебно-методических работ, научные результаты его исследований защищены авторскими свидетельствами и патентами.

Особое внимание профессор Заяханов уделяет подготовке специалистов в области строительных материалов и молодого поколения ученых. Под его руководством защитились 6 кандидатов наук, из которых трое работают на кафедре. Михаила Егоровича отличают глубокие, фундаментальные знания, умение их использовать в различных технологических ситуациях и широкая эрудиция.

*Редакция и редакционный совет журнала желают Михаилу Егоровичу крепкого здоровья, неиссякаемой энергии и творческих успехов.*

НОВОСТИ КОМПАНИЙ

**Открытие нового производства сэндвич-панелей**

В конце февраля на территории промышленной базы ПСК «Пулково» (Санкт-Петербург) было открыто новое производство сэндвич-панелей.

Линия по производству трехслойных стеновых и кровельных сэндвич-панелей стала совместной разработкой компании Hilleng Pty Ltd (Австралия) и специалистов ПСК «Пулково». Производственные мощности новой линии позволяют изготавливать 15 различных видов сэндвич-панелей с 4 видами замков, в том числе со скрытым креплением. Производительность линии 8 м/мин или более 3 млн м<sup>2</sup> в год. Линия оборудована

числовым программным управлением, что позволяет устранить влияние человеческого фактора, повысить производительность и качество продукции. Возможен мониторинг работы механизмов линии специалистами компании Hilleng в режиме реального времени с использованием удаленного доступа.

Новое производство является практически безотходным, оснащено бесшумной пилой и мощным пылесосом, улавливающим малейшие частицы минераловатной плиты и не позволяющим мелким отходам попадать в воздух, что значительно уменьшает отрицательное воздействие на окружающую среду.

По материалам ПСК «Пулково»

**Завершено строительство Троицкого завода минераловатных плит**

Инвестиционный проект ГК «Минплита» — строительство Троицкого завода минераловатных плит (Челябинская область) завершен в декабре 2008 г. Стоимость проекта составляет 1,15 млрд р. По оценке аналитиков этот инвестпроект входит в число крупнейших проектов Урала и Западной Сибири в секторе «Производство строительных материалов».

Оборудование для новой линии в г. Троицк поставила чешская компания FRYDLANTSKE STROJIRNY, проектная мощность составляет 30 тыс. т в год минераловатной теплоизоляции для промышленного и гражданского строительства.

С запуском нового предприятия суммарная мощность двух предприятий группы — ЗАО «Завод Минплита» и Троицкого завода минераловатных плит составит 90 тыс. т теплоизоляции в год под маркой LINEROCK.

По материалам ЗАО «Завод Минплита»

**Союз двух лидеров**

Промышленная группа SACMI (Италия) — мировой лидер в различных секторах производства керамики, с одной стороны, и технико-коммерческая компания ИНКЕРАМ (Россия), свыше 15 лет работающая на российском рынке и являющаяся одним из признанных лидеров благодаря своей технической компетентности, — с другой, в январе 2009 г. официально подписали договор о стратегическом сотрудничестве между двумя сторонами. Партнерство направлено на коммерческую

реализацию машин и оборудования фирмы SACMI для производства строительной керамики и облицовочных изделий вентилируемых фасадных систем на российском рынке.

Альянс с фирмой ИНКЕРАМ позволит SACMI оптимизировать каналы коммерческого сбыта оборудования, а также быстро и эффективно определить потенциальные возможности и перспективы российского рынка в области производства строительных керамических изделий.

По сообщению ООО «ИНКЕРАМ»

## Как подготовить к публикации научно-техническую статью (методическое пособие для начинающего автора)



Развитие стройиндустрии стимулировало развитие строительного материаловедения, что, в свою очередь, предопределило рост направляемых в редакцию статей.

Часто с просьбой о публикации обращаются аспиранты, как правило, в соавторстве со своими научными руководителями, соискатели научных степеней. За все годы существования журнала научные редакторы, члены редколлегии, редакционно-го совета и большая группа специалистов-рецензентов внимательно и терпеливо помогали росту научных кадров и специалистов отрасли. Однако в последнее время все чаще в редакцию для публикации представляют слабые в научном отношении, незавершенные, незрелые работы, которые в ряде случаев не доходят даже до рецензентов и забраковываются на этапе внутриведомственного рецензирования.

Начнем с определений. Наука – система знаний о закономерностях развития природы и общества и способах воздействия на окружающий мир. Статья – сочинение небольшого размера в сборнике, журнале, газете.

Таким образом, научность труда, исследования, работы характеризуется целью проникнуть, нащупать, определить, сформулировать какую-либо новую закономерность формирования вещества или протекания процесса для практического, унитарного использования в материаловедении, прикладной механике, теплотехнике и т. д.

В нашем случае журнальная научно-техническая статья – это сочинение небольшого размера (до 4-х журнальных страниц), что само по себе определяет границы изложения темы статьи.

Необходимыми элементами научно-технической статьи являются:

- постановка проблемы в общем виде и ее связь с важными научными или практическими задачами;
- анализ последних достижений и публикаций, в которых начато решение данной проблемы и на которые опирается автор, выделение ранее не решенных частей общей проблемы, которым посвящена статья;
- формулирование целей статьи (постановка задачи);
- изложение основного материала исследования с полным обоснованием полученных результатов;
- выводы из данного исследования и перспективы дальнейшего поиска в избранном направлении.

Научные статьи рецензируются специалистами. Учитывая открытость группы журналов «Строительные материалы» для ученых и исследователей многих десятков научных учреждений и вузов России и СНГ, представители которых не все могут быть представлены в редакционном совете издания, желательно представлять одновременно со статьей отношение ученого совета организации, где проведена работа, к представляемому к публикации материалу в виде сопроводительного письма или рекомендации.

Библиографические списки цитируемой, использованной литературы должны подтверждать следование автора требованиям к содержанию научной статьи и не содержать перечень всего ранее опубликованного автором, что перегружает объем статьи и часто является элементом саморекламы.

Кроме того, статьи, направляемые для опубликования, должны оформляться в соответствии с техническими требованиями изданий. Статьи, направляемые в редакцию группы журналов «Строительные материалы», должны соответствовать следующим **требованиям**:

- текст статьи должен быть набран в редакторе Microsoft Word и сохранен в формате \*.doc или \*.rtf и не должен содержать иллюстрации;
- графический материал (графики, схемы, чертежи, диаграммы, логотипы и т.п.) должен быть выполнен в графических редакторах: CorelDraw, Adobe Illustrator и сохранен в форматах \*.cdr, \*.ai, \*.eps соответственно. Сканирование графического материала и импорт его в перечисленные выше редакторы недопустимо;
- иллюстративный материал (фотографии, коллажи и т.п.) необходимо сохранять в формате \*.tif, \*.psd, \*.jpg (качество «8 – максимальное») или \*.eps с разрешением не менее 300 dpi, размером не менее 115 мм по ширине, цветовая модель CMYK или Grayscale.

Материал, передаваемый в редакцию в электронном виде, должен сопровождаться: рекомендательным письмом руководителя предприятия (института); распечаткой, лично подписанной авторами; рефератом объемом до 500 знаков на русском и английском языке; подтверждением, что статья предназначена для публикации в группе журналов «Строительные материалы», ранее нигде не публиковалась, и в настоящее время не передана в другие издания; сведениями об авторах с указанием полностью фамилии, имени, отчества, ученой степени, должности, контактных телефонов, почтового и электронного адресов. Иллюстративный материал должен быть передан в виде оригиналов фотографий, негативов или слайдов, распечатки файлов.

Подробнее можно ознакомиться с требованиями на сайте издательства [www.rifsm.ru/avtoram.php](http://www.rifsm.ru/avtoram.php)