

В.И. ЖАГЛИН, председатель совета директоров,
Воронежский комбинат строительных материалов

Воронежскому заводу силикатного кирпича – комбинату строительных материалов 50 лет



Они были первыми

Подготовили предприятие к пуску, обеспечили строительство, комплектацию технологическим оборудованием его первые руководители: директор Николай Григорьевич Коростелев, главный инженер Илларион Тимофеевич Пинчук. Они возглавили небольшую группу специалистов, от которых зависело продвижение строительства и техническое оснащение будущего производства.

Пуск первой очереди завода со всей остротой поставил проблему кадров. Был взят курс на сотрудничество с отраслевыми учебными заведениями высшего и среднего технического образования. Студенты старших курсов Орджоникидзевского индустриального техникума Краснодарского края приезжали осваивать избранные профессии. Получив дипломы техников-технологов, приехали на работу по распределению молодые специалисты А.А. Гусева и Н.М. Погорелов, возглавившие технологические смены.



Таким был участок ручной укладки сырца на автоклавную вагонетку

ЗАО «Воронежский комбинат строительных материалов» – один из крупнейших в России производителей силикатных изделий, единственное предприятие в стране, поставлявшее минераловатные плиты для судостроительных верфей, инициатор разработки и внедрения в отрасли прогрессивных технических решений.

Основой комбината стал Воронежский завод силикатного кирпича, введенный в строй в январе 1955 г. Это было время, когда строительные материалы требовались для восстановления разрушенных войной городов, подъема индустрии и обеспечения огромных масштабов нового строительства. Первые партии кирпича использовались для возрождения почти полностью разрушенного города Воронежа. За первый год работы завод выпустил 45890 тыс. шт. кирпича.

Молодые специалисты прибывали на производство из всех областей и республик. Выпускник Горьковского политехнического института В.Т. Бурушкин возглавил технологическую смену карьера. Мастерами смен кирпичного цеха были назначены выпускники Харьковского политехнического института В.А. Понягина, Л.И. Казачок (Плохих), В.Ф. Лыга (Жукова). По окончании Орловского технологического техникума приехали по распределению техники-технологи А.В. Седова (Цидаева), Цой Лариса Ван Дюн, Л.В. Гусева. Ежегодно ряды специалистов предприятия пополняли молодые специалисты, окончившие Воронежский строительный институт, Днепропетровский индустриальный, Днепропетровский индустриальный, Себряковский технологический, Вольский технологический техникумы. Большинство из них связали свои судьбы с судьбой завода и внесли неоценимый вклад в историю его развития.



Вагонетки с кирпичом-сырцом направляются в автоклав



Специалисты ВЗСК – авторы автомата АСВ (слева направо) Т.Е. Трофимов, Б.С. Саплинов, А.И. Щедрин, Г.Ф. Жданов, А.Н. Воробьев

Всего в штат работников завода за первое полугодие 1955 г. было зачислено более двухсот работников. Многие продолжили трудиться на предприятии до назначения пенсии по возрасту, став коренными жителями поселка на левом берегу Дона.

Одновременно с освоением техники и технологии приходилось развивать и жилищно-коммунальное хозяйство завода. Люди приезжали на производство семьями, временно снимали комнаты в частном секторе развивающегося поселка. Строительные организации, возводившие промышленные корпуса завода, оказывали помощь и на строительстве жилого фонда предприятия. Большие заботы по обустройству быта работников производства легли на первый заводской комитет профсоюзов, который возглавил его первый не освобожденный председатель Михаил Григорьевич Трошенко.

Дирекция не забывала об отдыхе и досуге работников, одновременно с жильем возводился заводской Дом культуры. С большим подъемом и радостью прошли первые торжественные мероприятия, посвященные Первомаю, Дню Победы, очередной годовщине Октябрьской революции, новогодние елки для детей. Из числа работников и жителей поселка был создан духовой оркестр, активно работал культурно-массовый детский сектор. До глубокой ночи в Доме культуры не смолкали голоса людей и музыка. Из репродуктора, установленного на центральной площади заводского поселка, звучали жизнеутверждающие послевоенные мелодии.

В утренней тишине новых улиц пробуждающегося поселка регулярно звучал заводской гудок, оповещавший о начале утренней и вечерней смены.

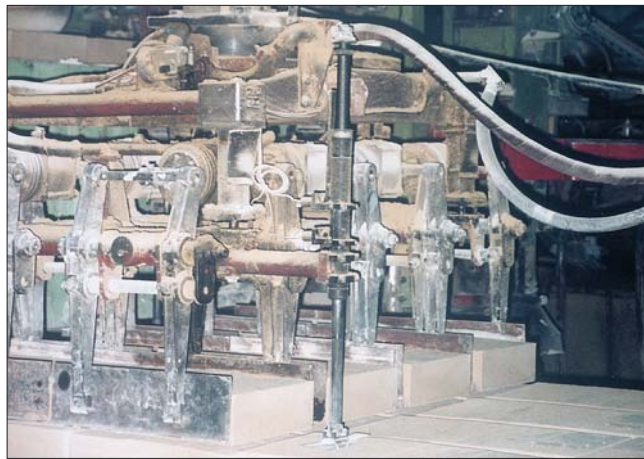
Под звуки заводского гудка начинали работу первые прессовщицы кирпичного цеха А.И. Позднякова, М.Ф. Чернышова, Н.И. Коваленко, А.Н. Алейникова, М.М. Шерстяных (Горошихина), Т.И. Квасова, В.А. Гурова (Кононова). Спешили на работу рабочие других цехов – слесари, машинисты электровозов, экскаваторщики карьера, кочегары, электромонтеры, лаборанты. Начинаясь рабочая смена, очередная в десятках тысяч следующих смен в жизни завода.

Этапы большого пути

Потребности в кирпиче возрастали по мере роста масштабов строительства. Продукция завода была востребована уже за пределами Воронежской области.

В 1959 г. была пущена вторая очередь по производству силикатного кирпича. В этом году на стройки было направлено 178 млн шт. кирпича. 60-е годы стали периодом расцвета предприятия – завод рос, оснащался техникой, повышался профессионализм его кадров.

На предприятии была успешно решена непростая техническая проблема. Ликвидирована одна из тяже-



Автомат-укладчик кирпича-сырца на запорочные вагонетки

лых ручных операций – сьем кирпича с прессы и укладка его на запорочную вагонетку. Механизация этого участка технологии стала возможна благодаря разработанному технической группой предприятия автомату-укладчику. Опытный образец автомата АСВ был изготовлен силами завода, испытан в работе в 1963 г. В 1964 г. автомат АСВ был принят государственной комиссией и рекомендован к серийному производству. Был налажен их серийный выпуск, и вскоре автоматами были оснащены другие заводы силикатного кирпича.

В 1968 г. группа специалистов Воронежского завода силикатного кирпича в составе А.И. Щедрина, Г.Ф. Жданова, Е.И. Трофимова, А.И. Воробьева, Б.С. Саплинова, А.М. Плаксина, П.М. Литвиненко была удостоена Государственной премии СССР.

Внедрение автомата-укладчика повлекло за собой разработку новой оснастки внутризаводского и складского транспорта, которая также была выполнена специалистами предприятия. Проводилась реконструкция прессов, осуществлялись усовершенствования многих технологических участков.

В 1964 г. вступил в строй цех по производству минераловатных плит, применяемых для тепловой изоляции строительных конструкций и теплотрасс.

Предприятие занимало прочные позиции лидера в отрасли. За большие трудовые успехи орденами и медалями были награждены лучшие представители коллектива. Среди них ордена Ленина был удостоен машинист экскаватора А.П. Золотарев, ордена Трудового Красного Знамени – прессовщица М.М. Мисютина и главный инженер Г.Ф. Жданов, ордена Знак Почета – мастер кирпичного цеха З.В. Евдокимова, заместитель директора А.И. Шевцов и прессовщица А.И. Дорохова.

В 1969 г. был построен цех № 3 и мощность завода достигла 300 млн шт. кирпича в год. С 1966 по 1970 гг. заводом было изготовлено 1,24 млрд шт. кирпича.

В 1970–1975 гг. продолжалось совершенствование техники, осуществлялась необходимая реконструкция отдельных переделов технологии. В 1972 г. за хорошие технико-экономические показатели, систематическую творческую работу по внедрению новой техники, передовых методов, улучшение условий труда и быта работников завод был награжден юбилейным знаком ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

В 1975 г. была создана линия по выпуску лицевого кирпича объемного окрашивания. В этом же году достигнута рекордная выработка – изготовлено 340 млн шт. кирпича. Проектная мощность завода была перекрыта.

Однако дальнейшая стабильная работа предприятия требовала замены выработавших свой ресурс автоклавов.



Участок упаковки минераловатных плит

Необходимы были и другие усовершенствования технологии, обеспечивающие высокое качество кирпича и открывающие перспективу повышения производительности труда.

Осуществленная реконструкция отдельных участков открыла новые возможности механизации и автоматизации производства. На заводе было поддержано общероссийское движение передовых рабочих по обслуживанию двух и более прессов одним прессовщиком-оператором.

В 1979 г. был пущен цех по производству минераловатных плит повышенной жесткости мощностью 50 тыс. м³ в год. Освоение этого цеха затягивалось из-за недостаточности финансирования. В то же время приходилось решать проблемы, связанные с модернизацией котельной, организацией химводочистки, оборудованием склада кирпича для пакетной отгрузки, требовались новая дорога и ремонт дорог внутри-заводского транспорта.

Многое удалось сделать. В 80-е годы обновилось технологическое хозяйство завода, построены два жилых дома на 140 квартир, расширена заводская столовая. Вместе с тем труд на силикатном производстве оставался достаточно трудным, рабочие профессии — непрестижными.

В 1989 г. завод был взят коллективом в аренду, что позволило самостоятельно решать многие производственные вопросы, включая строительство.

Был разработан проект цеха с установкой гидравлических прессов. По инициативе комбината базовый вариант прессы был приобретен в Германии Воронежским заводом тяжелых механических прессов (завод ТМП). На базе этого прессы были изготовлены прессы для нового цеха. Их освоение позволило получать высокопрочный кирпич с минимальными допусками.



Дома из кирпича ВКСМ



Резательный комплекс линии по производству ячеисто-бетонных блоков

Разработка, изготовление нового оборудования для производства гофрированных минераловатных плит с прокладочным материалом дали возможность улучшить качество продукции, увеличить прибыль от ее реализации.

Был освоен выпуск минераловатных плит для судостроения, которые поставляли на судостроительные заводы Владивостока, Николаева, Северодвинска, Калининграда, Самары, верфи Польши.

Завод постоянно развивался благодаря получению средств от реализации высококачественной продукции. Расширились производственные помещения, были заменены мостовые краны, выработавшие свой ресурс. Приобретено оборудование и организовано производство мастики «Тегерон» для заделки швов панельных зданий и плит аэродромов. Был построен детский сад с бассейном, общежитие, жилой дом для малосемейных на 144 квартиры. Продолжались работы по ремонту зданий, дорог.

Шаги в будущее

В 1992 г. завод был акционирован и получил статус закрытого акционерного общества «Воронежский комбинат строительных материалов». Все акции завода были выкуплены работниками предприятия.

Процессы перестройки в экономике страны негативно сказались и на жизни коллектива. Одним из крупных потребителей продукции, в основном силикатного кирпича, было сельское строительство, масштабы которого резко сократились. На рынке появилось много новых теплоизоляционных материалов, в том числе и импортных, в связи с чем упал спрос на минераловатные плиты.

Для сохранения комбината в качестве крупного производственного объединения и кадров предприятия было принято решение об организации производства прогрессивных строительных материалов.

В конце 2003 г. был завершен проект реконструкции одного из кирпичных цехов комбината для выпуска ячеисто-бетонных блоков мощностью 70 тыс. м³ в год. В проекте реализована оригинальная технологическая схема, обеспечен достаточно высокий технический уровень. За год работы новое производство вышло на уровень более 70% проектной мощности. Качество продукции соответствует требованиям международных стандартов. В результате реконструкции созданы дополнительные рабочие места, расширена номенклатура продукции, улучшены экономические показатели предприятия, решен ряд вопросов социального плана.

В настоящее время Воронежский комбинат строительных материалов является одним из лидеров строительного комплекса Нечерноземья. Его продукция известна и пользуется высоким спросом далеко за пределами области. Коллектив комбината ориентирован на динамичное развитие и уверенно смотрит в будущее.